

ACOPLAMENTOS DE CORRENTE

O **acoplamento de corrente IndusCor** é um elemento projetado para transmitir potência mecânica entre dois eixos que precisam ser conectados, é composto por duas engrenagens com medidas especiais que são conectadas a cada eixo e unidas por uma corrente de transmissão dupla. Sua simplicidade de desenho e construção torna-os extremamente fáceis de serem instalados e desconectados, proporcionando uma economia adicional de operação.



A flexibilidade deste tipo de acoplamento é obtida através da folga da corrente e o dente das engrenagens, permitindo assim que o **acoplamento** seja feito até mesmo entre eixos desalinhados, conforme demonstrado ao lado

Desalinhamento paralelo permissível na instalação	Desalinhamento angular permissível na instalação
Z= menor que 2% do passo da corrente utilizada	Z°= menor que 1°

Em casos especiais podem ser fornecidos com capa protetiva para não permitir o funcionamento sem lubrificação e proteger da poeira e da umidade, contate nossa área técnica e consulte a disponibilidade

Procedimento para seleção do Acoplamento

No dimensionamento do acoplamento deveram obter as seguintes informações:

1. **Tipo de carga e fator se serviço;**
2. **Horas de operação por dia;**
3. **Potência em kW, a ser transmitida e número de rotações por minuto;**
4. **Diâmetro de ambos os eixos conectados ao acoplamento.**

O fator de serviço da tabela 1 e a potência dada na tabela 3 são baseados na operação de 8 horas/dia e as condições que o acionamento e o equipamento trabalham, não sejam de alto impacto.

1. Na tabela 1, selecione um fator de serviço correspondente às características do equipamento onde será utilizado o acoplamento.
2. Multiplique o fator de serviço pela potência, em kW, a ser transmitida.
3. Referente a tabela 3, na coluna correspondente a RPM do eixo, procure a potência equivalente em kW. O numero do acoplamento e o diâmetro máximo do furo são mostradas nas 3 colunas à esquerda. Se o furo máximo não for compatível com o eixo a ser utilizado, escolha um acoplamento imediatamente maior com capacidade de furo adequada.
4. No caso de ser utilizado direto no eixo do motor elétrico, utilizar a tabela 2.
5. Quando a chaveta padrão for usado em baixa velocidade, a pressão sobre esta chaveta poderá ser excessiva. Portanto reduza a pressão na superfície da chaveta, aumentando o rasgo da chaveta ou fazendo uma chaveta especial.

Tabela 1 – Fatores de Serviços

Tipo de carga	Carga	Horas de operação	Motor Elétrico ou Turbina à vapor	Motor à Vapor ou à Gasolina	Motor à Gás ou à Diesel
Uniforme	Maq. Em geral com carga uniforme: Agitador, Bomba Centrífuga.	8 ou menos	1,0	1,5	2,0
		9 a 16	1,5	2,0	2,5
		17 a 24	2,0	2,5	3,0
Choque Moderado	Maq. Em geral com choque moderado: Bateria, Bomba Hidráulica.	8 ou menos	1,5	2,0	2,5
		9 a 16	2,0	2,5	3,0
		17 a 24	2,5	3,0	3,5
		8 ou menos	2,0	2,5	3,0