

Correntes para maquinário

Agrícola



Ninguém é líder por acaso

REXNORD
PRECISION. POWER. PERFORMANCE.

Correntes agrícolas Rexnord

Tecnologia plantada, resultado colhido



A evolução constante faz que cada vez mais as empresas procurem por produtos com soluções úteis e diferenciadas. Atuando há mais de 100 anos em diversos países, a Rexnord Corporation, pertence, hoje, a um dos maiores conglomerados de empresas e fábricas: o Grupo Invensys.

Através da troca de informações e pesados investimentos em pesquisas, a fábrica brasileira incorpora todo know-how e suporte internacional, desenvolvendo as mais avançadas e modernas soluções tecnológicas na fabricação e montagem de correntes e acessórios para maquinários agrícolas.

Projetadas para máquinas colheitadeiras, plantadeiras, semeadeiras e adubadeiras, a linha de correntes Rexnord apresenta em seu composto aspectos técnicos diferenciados: maior durabilidade, resistência, rendimento e performance.

Essas qualidades geram aos maquinários maior produtividade, desempenho e resultado, proporcionando a melhor relação custo-benefício.

Dicas Rexnord

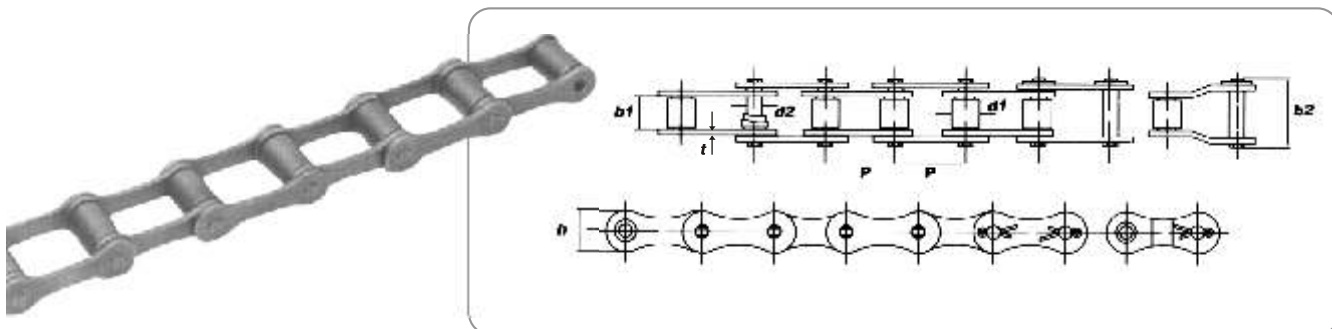
- A Rexnord não recomenda alterar ou reconstruir o padrão de ajuste das correntes, especialmente a remoção dos componentes montados sob pressão e sua recomposição com outros. Tal alteração destrói o ajuste da corrente na sua montagem.
- Para seleção, instalação e manutenção, consulte o Departamento de Assistência Técnica da Rexnord.

Para montar e desmontar sua corrente:

- Desligar sempre o equipamento antes de remover ou instalar.
- Usar equipamentos de proteção individual: óculos, luvas e sapatos de segurança.
- Apoiar a corrente e suas partes para prevenir movimentos indesejáveis.
- As ferramentas devem estar em boas condições e serem usadas corretamente.
- Não tente desmontar e montar a corrente, exceto se souber a construção da mesma (incluindo o sentido correto para remover ou colocar o pino).

Série ANCO de rolos

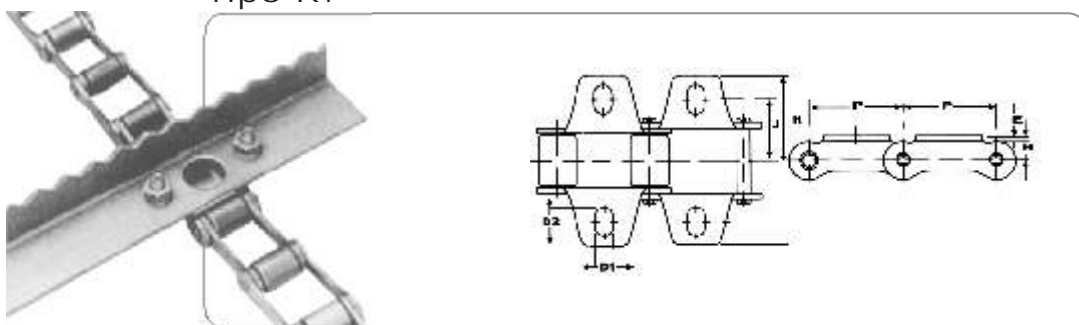
Normas ISO e ABNT



Referência ISO e ABNT	Passo P mm	Diâmetro Rolo máx. d1 mm	Entre Placas mín. b1 mm	Diâmetro Pino máx. d2 mm	Altura de Placas máx. h mm	Largura Total máx. b2 mm	Espessura t mm	Carga de Ruptura mín. kg.	Peso Kg/m
S32	29,21	11,43	15,88	4,43	12,30	28,7	1,50	820	0,73
S45	41,40	15,20	22,30	5,72	16,70	40,0	2,25	1.820	1,29
S55	41,40	17,78	22,30	5,72	16,70	40,0	2,25	1.820	1,49

Aditamentos para correntes da Série ANCO

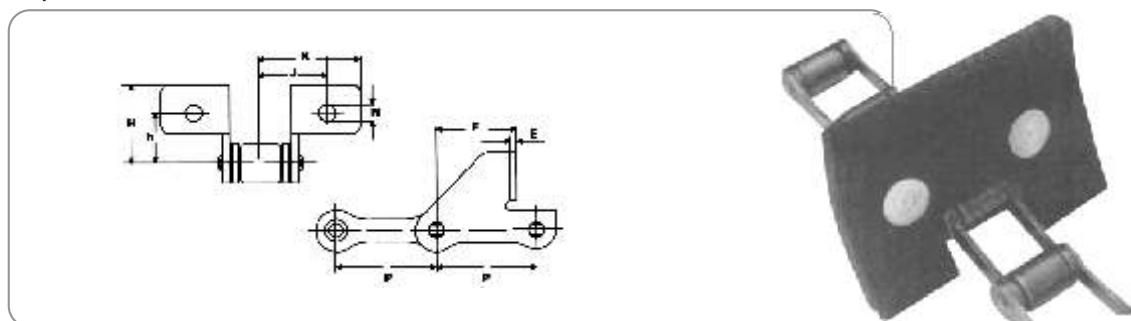
Tipo K1



Para a corrente N°	Dimensões em mm						
	Passo P	J	K	H	D1	D2	E
S45	41,40	27,00	37,75	11,40	8,40	12,60	2,40
S55	41,40	27,00	37,75	11,40	8,40	12,60	2,40

* O elo tipo K pode ser fornecido com furo redondo de 7,20mm de diâmetro e distância J de 25,00mm.

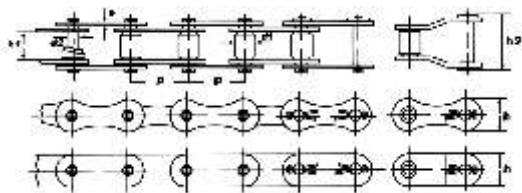
Tipo F1



Para a corrente N°	Dimensões em mm							
	Passo P	J	K	H	h	N	E	F
S45	41,40	29,00	42,70	32,00	20,50	6,70	2,40	33,40
S55	41,40	29,00	42,70	32,00	20,50	6,70	2,40	33,40

* O elo tipo F1 pode ser fornecido com distância J de 31,00mm.

Série A e CA de rolos

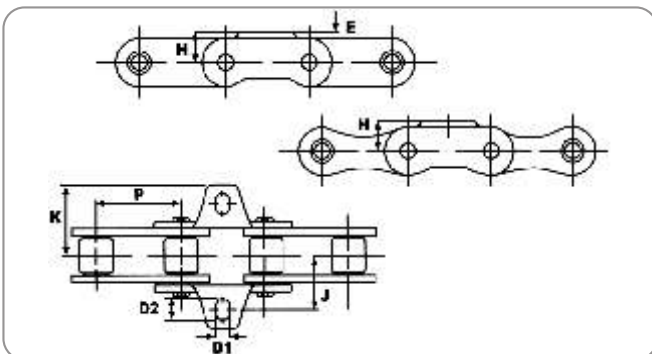


Referência REX N°	Passo P mm	Diâmetro Rolo máx. d1 mm	Entre Placas mín. b1 mm	Diâmetro Pino máx. d2 mm	Altura de Placas máx. h mm	Largura Total máx. b2 mm	Espessura das Placas máx. E mín.	Carga de Ruptura mín. kg	Peso kg/m
A550	41,40	16,86	19,81	7,19	20,17	39,57	2,87	3.860	1,57
CA550	41,40	16,86	19,81	7,19	20,17	39,57	2,87	3.860	1,86
CA555	41,40	16,66	13,00	7,19	19,30	32,00	3,10	3.860	2,09
A557	41,40	17,78	20,60	8,00	23,10	37,00	3,00	4.600	2,46
CA557	41,40	17,78	20,60	8,00	23,10	37,00	3,00	4.600	2,60
CA550HD	41,40	16,66	19,50	8,28	19,20	35,00	3,00	5.000	2,00
CA620	42,01	17,91	24,51	7,19	20,20	46,00	3,00	3.860	2,47

Aditamentos para as correntes A550, A557, CA550, CA550 HD, CA555

Todas as dimensões em mm

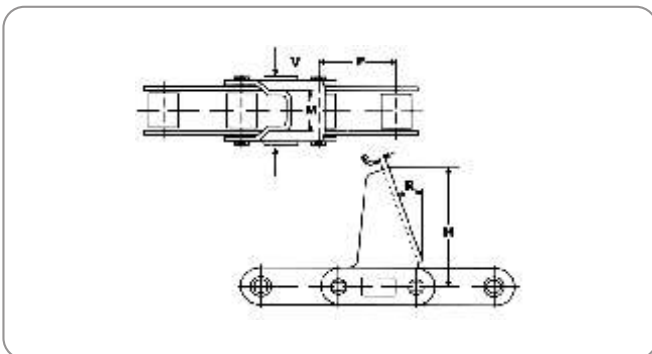
K19



Ref.	P	J	K	H	D	D2	E
A550	41,40	25,40	35,50	12,70	8,30	11,00	2,67
CA550	41,40	25,40	35,50	12,70	8,30	11,00	2,67

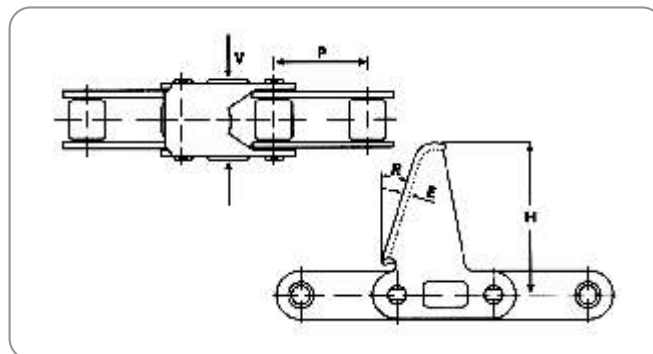
O aditamento K19 pode ser fornecido com o furto redondo com diâmetro de 8,50mm e a distância J de 25,40mm, ou então, com diâmetro de 9,75mm e a distância J de 27,50mm.

CPE



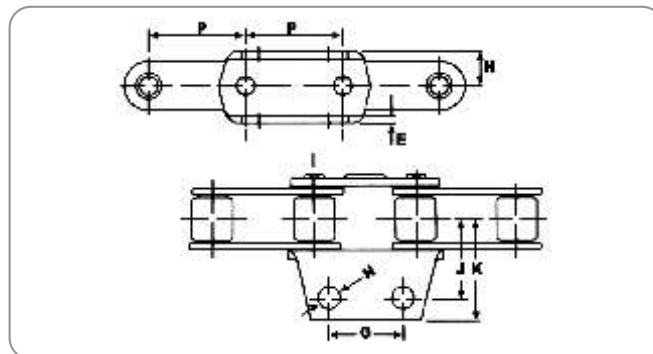
Ref.	P	H	V	M	E	R
A550	41,40	63,50	37,00	20,60	2,67	20°
CA550	41,40	63,50	37,00	20,60	2,67	20°

C11E



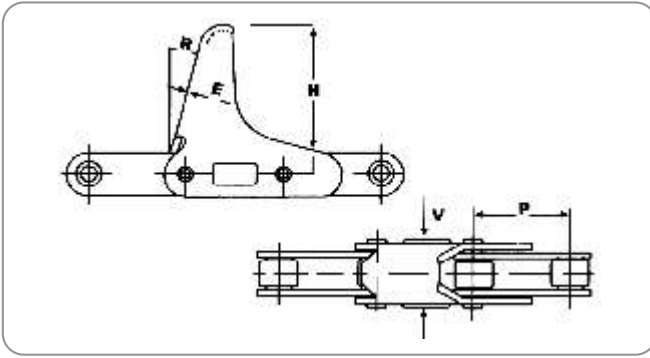
Ref.	P	H	V	E	R
A550	41,40	63,50	37,00	2,67	17°
CA550	41,40	63,50	37,00	2,67	17°

BK2



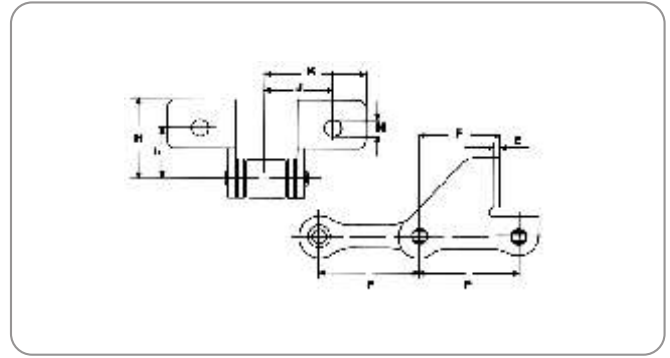
Ref.	P	J	K	H	G	N	E
A550	41,40	32,50	41,50	15,00	30,20	8,50	2,67
CA550	41,40	32,50	41,50	15,00	30,20	8,50	2,67

C6E



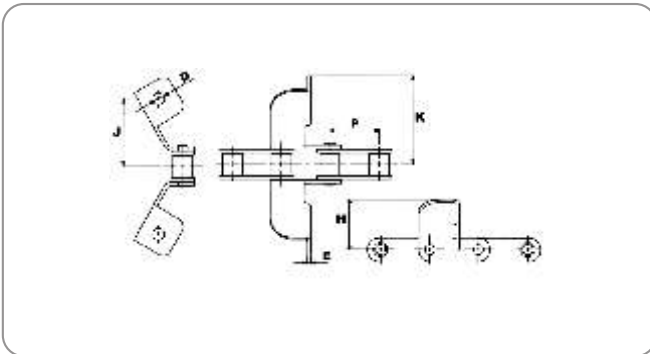
Ref.	P	H	V	E	R
A550	41,40	55,63	37,00	2,67	22,5°
CA550	41,40	55,63	37,00	2,67	22,5°
CA555	41,40	63,50	37,00	3,00	15°
CA620	42,00	66,00	40,70	3,00	15°

F1



Ref.	P	J	K	H	h	N	E	F
CA550	41,40	29,00	41,20	32,00	20,50	6,70	2,67	33,18

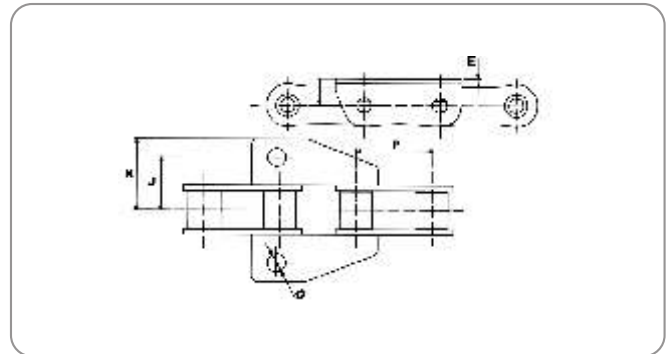
F5 e F17



F5

Ref.	P	J	K	H	D	E
CA550	41,40	39,70	49,20	31,80	6,70	2,67
CA550HD	41,40	39,70	49,20	31,80	9,90	3,00

K39



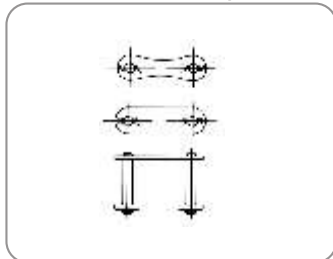
Ref.	P	J	K	H	D	E
A557	41,40	28,60	38,90	14,20	10,50	3,00

F17

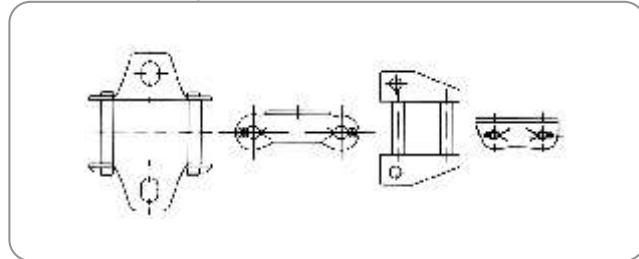
Ref.	P	J	K	H	D	E
CA550HD	41,40	57,05	74,80	41,60	9,90	3,00

Elos de Emenda

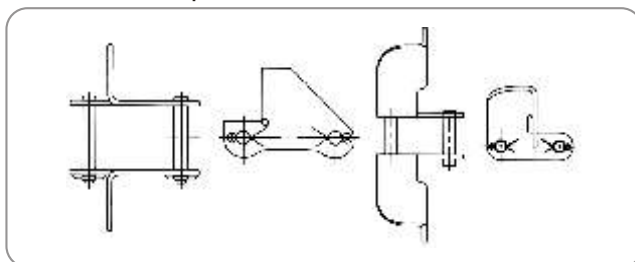
Emenda simples



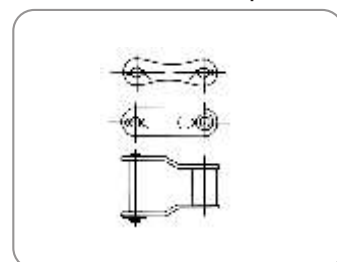
Emenda tipo K1, K19 e K39



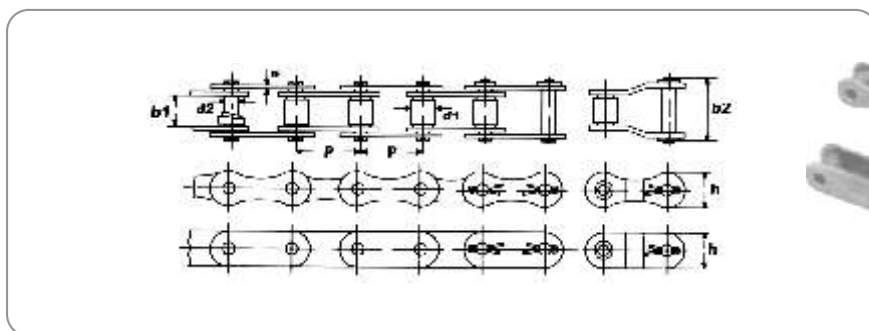
Emenda tipo F1, F5 e F17



Redução simples



Correntes de passo duplo



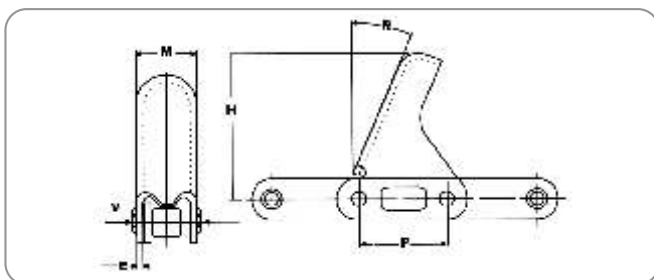
Referência REX N°	Passo P		Diâmetro Rolo máx. d1 mm	Entre Placas mín. b1 mm	Diâmetro Pino máx. d2 mm	Altura de Placas máx. h mm	Largura Total máx. b2 mm	Espessura das Placas máx. E min.	Carga de Ruptura mín. kg	Peso kg/m
	pol	mm								
2040	1	25,40	7,90	7,94	3,96	11,60	18,50	1,50	1.410	0,42
2050	1.1/4	31,75	10,16	9,53	5,08	15,09	22,70	2,00	2.220	0,65
CA2050*	1.1/4	31,75	10,16	9,53	5,08	15,09	22,70	2,00	2.220	0,86
CA2060	1.1/2	38,10	11,91	12,70	5,94	18,08	28,00	2,40	3.180	1,18
CA2060H*	1.1/2	38,10	11,91	12,70	5,94	18,08	31,70	3,10	3.180	1,41

* Estas correntes são fabricadas com placas de perfil reto.

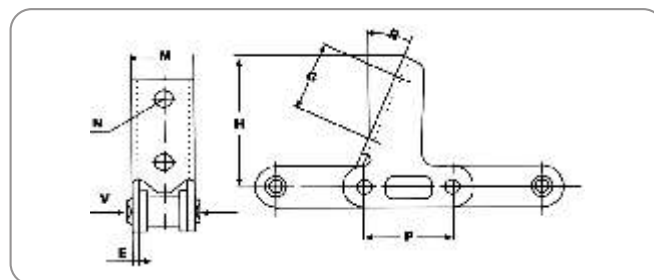
Aditamentos para correntes de passo duplo

CA 2060H C6E

CA 2060H 7AUE



P	H	V	M	E	R
38,10	63,50	30,70	26,60	3,00	22°30



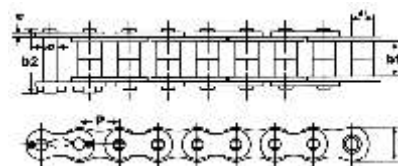
P	H	V	M	N	G	E	R
38,10	57,20	30,70	26,70	8,50	30,00	3,00	22°30

* Sob consulta, podemos fornecer, também, aditamentos K e M.

Nota:

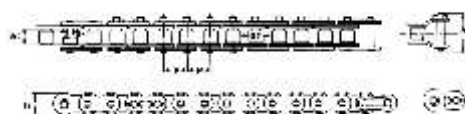
As correntes de passo duplo podem ser fabricadas com diversos tipos de aditamentos. Para atender a determinada solicitação, consulte a Rex.

Correntes para acoplamentos



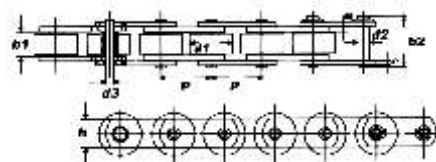
Referência REX N°	Passo P		Diâmetro Rolo máx. d1 mm	Entre Placas mín. b1 mm	Diâmetro Pino máx. d2 mm	Altura de Placas máx. h mm	Largura Total máx. b2 mm	Espessura das Placas máx. E min.	Carga de Ruptura mín. kg	Peso kg/m
	pol	mm								
60-2RA	3/4	19,05	11,88	19,00	5,94	18,00	34,00	2,40	3.180	1,79

Correntes de rolos reforçados



Referência REX N°	Passo P		Diâmetro Rolo máx. d1 mm	Entre Placas mín. b1 mm	Diâmetro Pino máx. d2 mm	Altura de Placas máx. h mm	Largura Total máx. b2 mm	Carga de Ruptura mín. kg	Peso kg/m
	pol	mm							
120RB	1.1/2	38,10	25,40	25,40	11,10	35,20	55,30	12.700	6,31

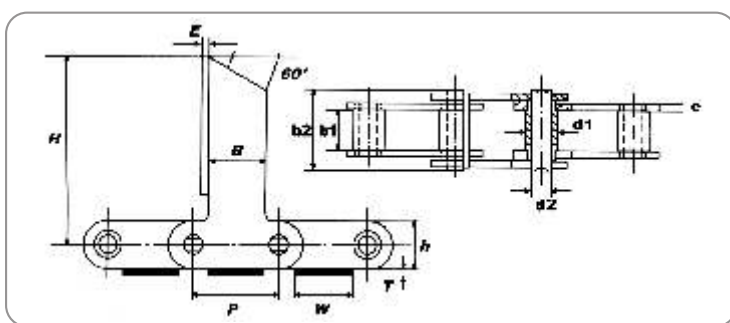
Correntes transportadoras de pinos ocos ou maciços



Referência REX Nº	Tipo de Pino	Passo P		Diâmetro Rolo máx. d1 mm	Entre Placas mín. b1 mm	Diâmetro Pino máx. d2 mm	Diâmetro do furo do Pino d3 mm	Altura de Placas máx. h mm	Largura Total máx. b2 mm	Espessura das Placas máx. E mín.	Carga de Ruptura mín. kg	Peso kg/m
		pol	mm									
CT-2HP	Oco	2	50,80	38,10	15,20	14,30	9,90	26,40	37,20	3,90	3.000	4,72
CT-2SP	Maciço	2	50,80	38,10	15,20	14,30	-	26,40	37,20	3,90	3.000	5,14
CT-4HP	Oco	4	101,60	47,60	19,00	19,05	13,25	38,00	49,90	3,80 Ext. - 5,10 Int.	6.800	5,94
CT-4SP	Maciço	4	101,60	47,60	19,00	19,05	-	38,00	49,90	3,80 Ext. - 5,10 Int.	6.800	6,16

Corrente A235 para rastelo rotativo das máquinas carregadoras de cana

Referência REX Nº	Passo P		Diâmetro Rolo máx. d1 mm	Entre Placas mín. b1 mm	Diâmetro Pino máx. d2 mm	Altura de Placas máx. h mm	Largura Total máx. b2 mm	Espessura das Placas máx. E mín.	Carga de Trabalho máx. kg	Peso kg/m	Solda Dura	
	pol	mm									Comprimento w mm	Altura t mm
A235H	2 1/2	63,50	19,05	19,05	9,52	32,00	48,00	4,76	974	6,54	35,00	2,00

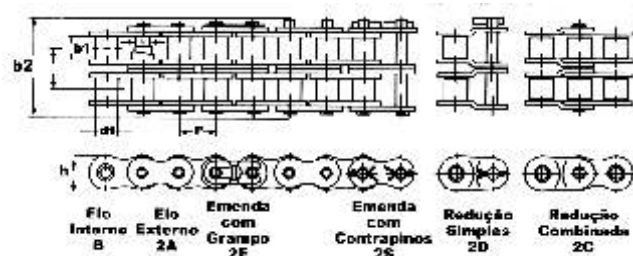
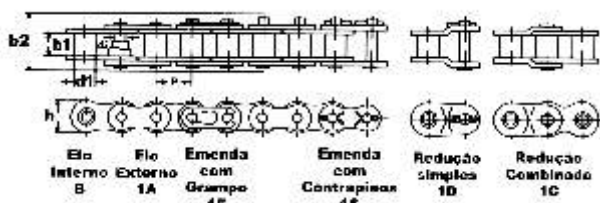


Aditamento Tipo H

Dimensões em mm		
B	H	E
45,00	136,00	4,76

Correntes de Rolo Simples

Referência REX Nº		Passo P		Diâmetro Rolo máx. d1 mm	Entre Placas mín. b1 mm	Diâmetro Pino máx. d2 mm	Altura de Placas máx. h mm	Largura Total máx. b2 mm	Carga de Ruptura mín. kg	Peso kg/m
ANSI	ISO/ABNT	pol	mm							
40	08A-1	1/2	12,70	7,90	7,94	3,96	11,60	18,50	1.410	0,59
50	10A-1	5/8	15,87	10,16	9,53	5,08	15,09	22,70	2.220	1,04
60	12A-1	3/4	19,05	11,91	12,70	5,94	18,08	28,00	3.180	1,55
80	16A-1	1	25,40	15,88	15,88	7,87	24,13	36,20	5.670	2,71



Dupla

Referência REX Nº		Passo P		Diâmetro Rolo máx. d1 mm	Entre Placas mín. b1 mm	Diâmetro Pino máx. d2 mm	Altura de Placas máx. h mm	Passo Transversal t mm	Largura Total máx. b2 mm	Carga de Ruptura mín. kg	Peso kg/m
ANSI	ISO/ABNT	pol	mm								
40-2	08A-2	1/2	12,70	7,90	7,94	3,96	11,60	14,38	32,70	2.820	1,16
50-2	10A-2	5/8	15,87	10,16	9,53	5,08	15,09	18,11	40,70	4.440	2,08
60-2	12A-2	3/4	19,05	11,91	12,70	5,94	18,08	22,78	50,70	6.360	3,05

* As correntes ANSI 60 e 80 são fornecidas com pinos rebitados, sufixo R, ou contrapinos, sufixo C.



REXNORD

PRECISION. POWER. PERFORMANCE.

Rua Chistopher Levalley, 187 - São Leopoldo/RS - CEP: 93037-730 - Fone: 51 3579.8081- Fax: 51 3579.8049
www.rexnord.com.br • vendas@rexnord.com.br

Pronto Atendimento Rexnord: 0800-7288880



PROJETOS, FABRICAÇÃO E COMERCIALIZAÇÃO DE CORRENTES
DE TRANSMISSÃO DE POTÊNCIA MECÂNICA E CORRENTES TRANSPORTADORAS.

