

Sem Fins



Os sem fins são indicados para o transporte e movimentação dos mais diferentes tipos de materiais: soja, milho, trigo, carvão, cimento, sal, entre outros, e utilizadas por um grande número de equipamentos como transportadores helicoidais, colheitadeiras, misturadores, ensacadeiras, alimentadores, silos, etc, com elevado desempenho e durabilidade.



CARLOS BECKER
METALÚRGICA INDUSTRIAL LTDA.

Sem Fins Estampados

SEM FINS ESTAMPADOS

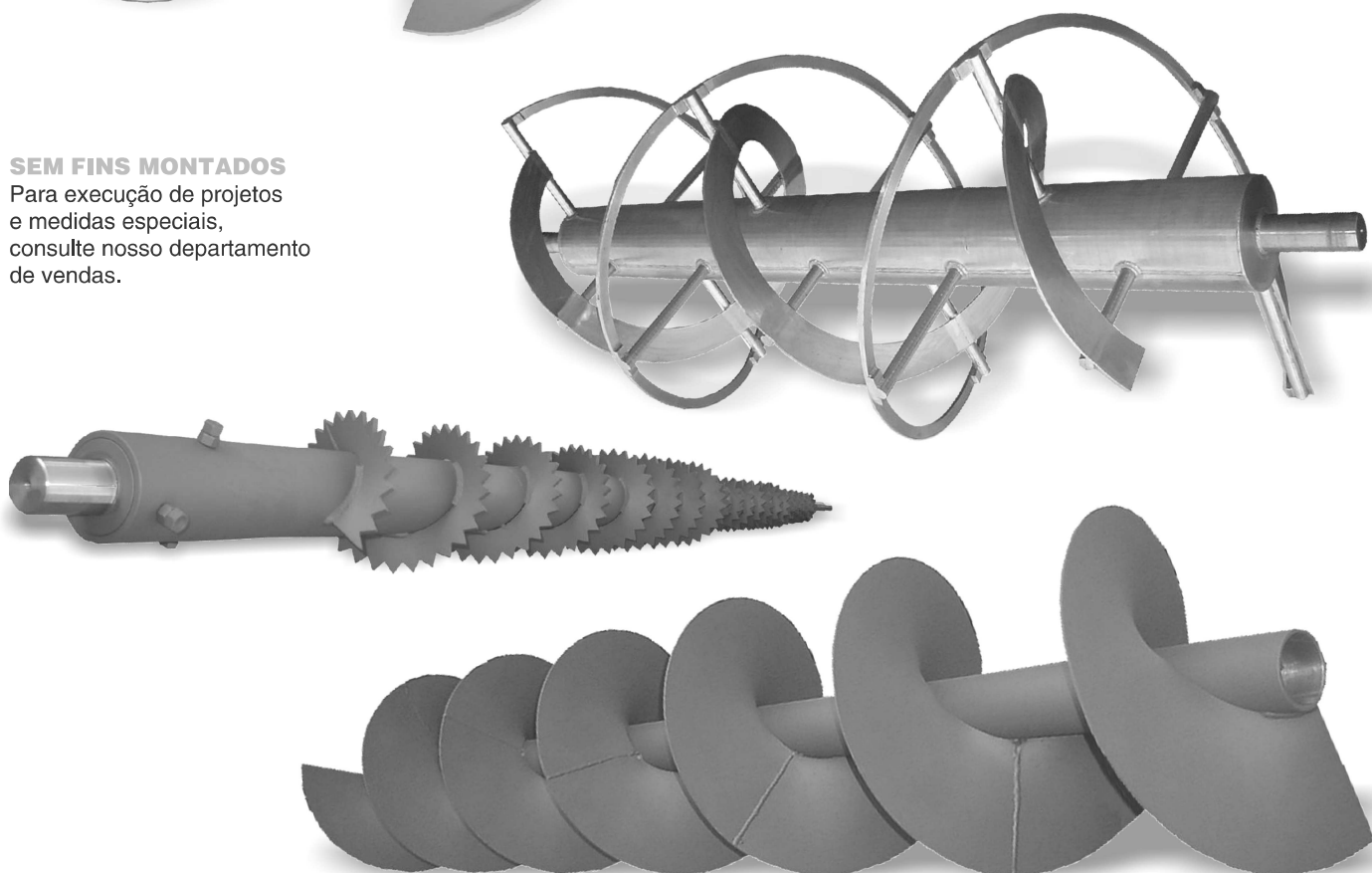
Fabricado a partir de chapa de aço carbono ou inox com espessuras de até 12 mm.

Dimensões de diâmetro e passo de 50 mm a 650 mm.

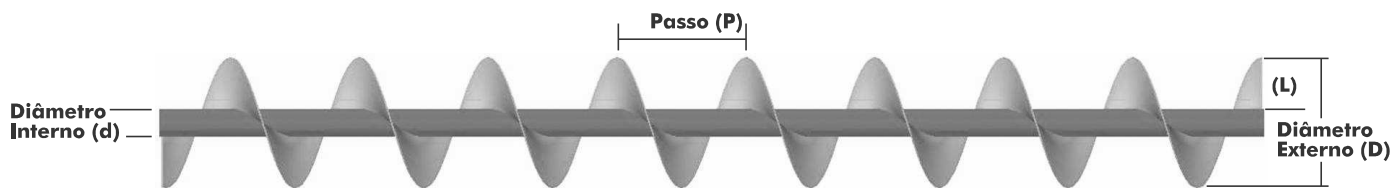


SEM FINS MONTADOS

Para execução de projetos e medidas especiais, consulte nosso departamento de vendas.



Dimensões Gerais dos Sem Fins Laminados



Ø D (mm)	Ø d (mm)	P (mm)	L (mm)	e (mm)
86,0	26,0	86,0	30,0	4
90,0	30,0	90,0	30,0	4
100,0	25,0	100,0	38,0	4
100,0	30,0	100,0	34,0	4
100,0	42,0	100,0	30,0	4
125,0	42,0	125,0	42,0	4
127,0	25,0	127,0	49,0	4
130,0	30,0	130,0	49,0	4
130,0	42,0	130,0	45,0	4
130,0	48,0	130,0	42,0	4
150,0	32,0	150,0	60,0	4
150,0	42,0	150,0	55,0	4
150,0	48,0	150,0	49,0	4
150,0	60,0	150,0	45,0	4
160,0	60,0	160,0	49,0	4
180,0	30,0	180,0	74,0	4
180,0	42,0	180,0	69,0	4
180,0	48,0	180,0	64,0	4
180,0	60,0	180,0	60,0	4
200,0	42,0	200,0	80,0	4
200,0	48,0	200,0	74,0	4
200,0	60,0	200,0	69,0	4
220,0	48,0	220,0	85,0	4
230,0	48,0	230,0	95,0	4
230,0	60,0	230,0	85,0	4
250,0	48,0	250,0	100,0	4
250,0	60,0	250,0	95,0	4
250,0	76,0	250,0	88,0	4
250,0	89,0	250,0	80,0	4
260,0	60,0	260,0	100,0	4
300,0	60,0	300,0	119,0	4
300,0	76,0	300,0	109,0	4
300,0	89,0	300,0	104,0	4
350,0	76,0	350,0	135,0	4
350,0	89,0	350,0	127,0	4
500,0	300,0	500,0	100,0	4
580,0	380,0	520,0	100,0	4
610,0	407,0	457,0	100,0	4

Ø D - Diâmetro externo

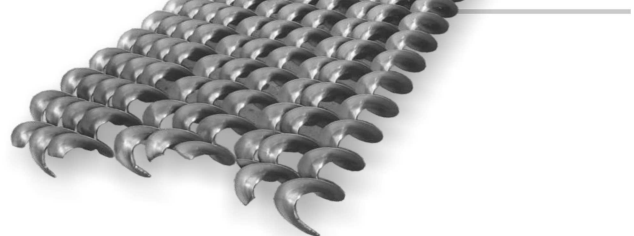
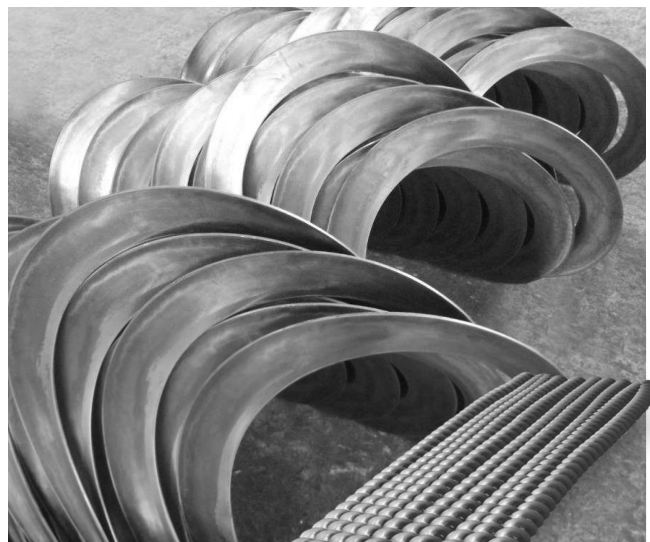
Ø d - Diâmetro interno

P - Passo

L - Largura da ala

e - Espessura da chapa (a espessura da chapa não se mantém constante, decorrente do processo de laminação)

Obs.: Para execução de projetos e medidas especiais, consulte nosso departamento de vendas.



Produzido por laminadoras de rolos a frio, que transformam uma fita de aço com espessuras de 4 a 6 mm em um sem fim contínuo, utilizado para os mais diversos fins.

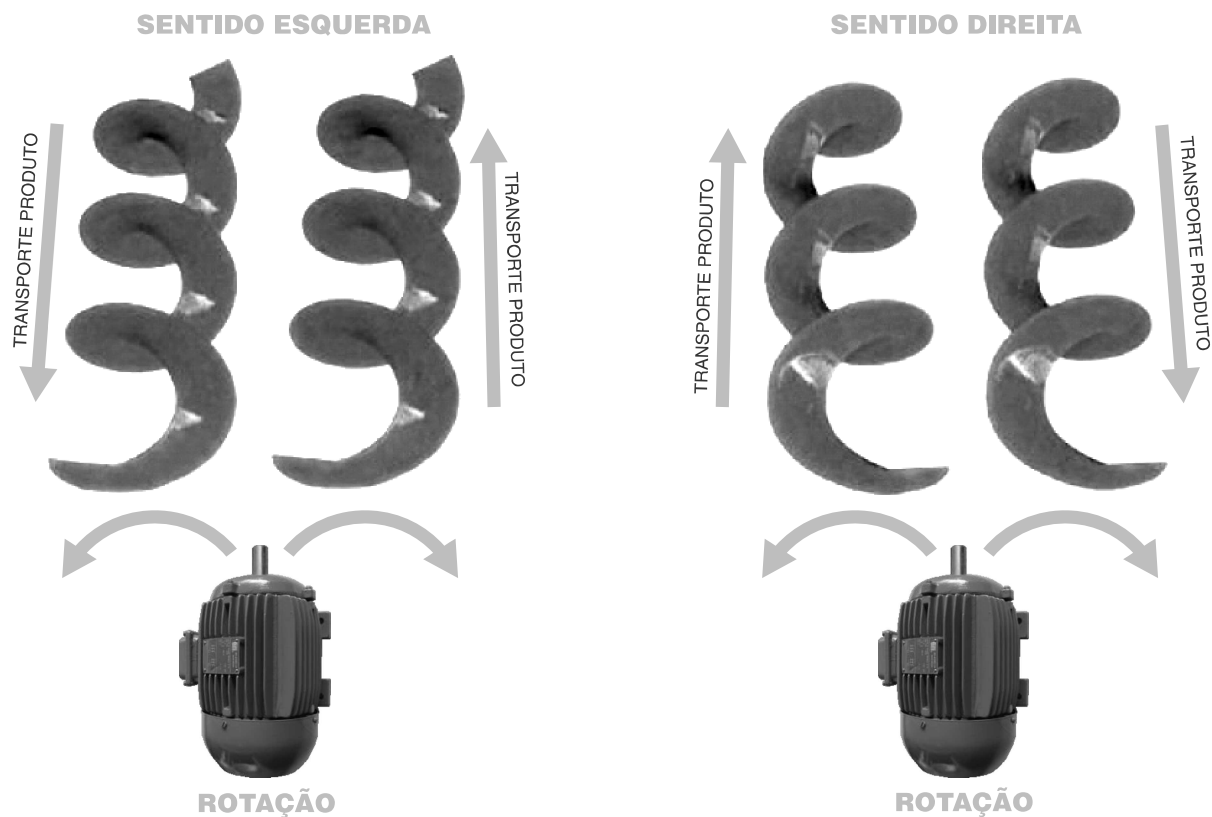
O processo de laminação a frio tem como resultado final o encruamento superficial, que se dá pelo esmagamento de aço, aumentando sua dureza que atinge (90 a 95 HRB) e a sua resistência mecânica.

Nossos processos de fabricação são certificados pela norma ISO 9001 : 2008 e acompanhados por rígido controle de qualidade que utilizam matérias-primas certificadas de alta qualidade.

As espessuras de borda e tolerâncias seguem a Norma Européia.

Sem Fim tratado termicamente com uma camada de 0,5 mm e dureza de 55/60 HRC.

Rotação



Parque Industrial



Unidade Gravataí - RS - Brasil



Sistema de Gestão da Qualidade Certificado
conforme a Norma ISO 9001:2008
ESCOPO PEÇAS AGRÍCOLAS



Unidade Santo Antônio da Patrulha - RS - Brasil



CARLOS BECKER
METALÚRGICA INDUSTRIAL LTDA.

Rua Acylino Francisco de Medeiros, 605 - Caixa Postal 153 - Distrito Industrial - Gravataí - RS - Brasil - CEP 94045.410
Fone +55 51 3430.4100 - Fax +55 51 3489.1528 / 3489.1269 - www.carlosbecker.com.br - vendas@carlosbecker.com.br