

A característica de acoplamento cônico entre polia e bucha proporciona um perfeito ajuste eliminando totalmente as folgas, entre a polia, bucha e eixo, evitando vibrações e dispensando eixos com usinagem de precisão. A polia é posicionada no eixo através do aperto dos parafusos, isto gera também uma elevada pressão de contato entre bucha e polia, e que é transferida ao eixo, fixando firmemente o conjunto ao eixo, o que permite montagens em qualquer direção além de evitar a formação de oxidação por contato.

Para instalar e remover a bucha e a polia basta uma chave de boca e os parafusos que acompanham a bucha, não sendo necessário o uso de outras ferramentas como sacadores. Isto otimiza as montagens e desmontagens principalmente quando deseja-se rapidez e não causar danos nas polias e buchas.

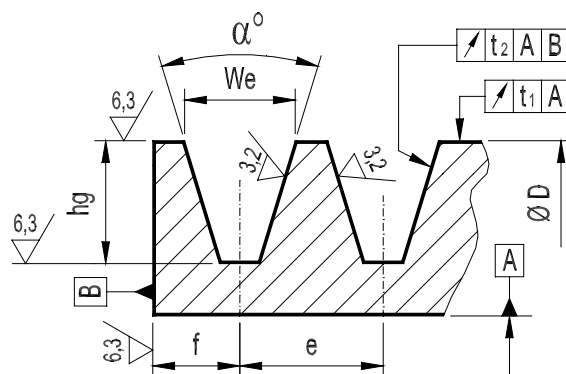


Tabela 1. Dimensões dos canais das polias.

| DIMENSÃO | TIPO DE PERFIL DO CANAL | | | | | | | | | | | | |
|----------------------------------|-------------------------|-------------|--------------|--------------|--------------|--------------|-------------|--------------|--------------|--------------|--------------------|--------------------|--------------------|
| | Z | A | B | C | D | SPZ | SPA | SPB | SPC | 3V | 5V | 8V | |
| We | $\alpha = 34^\circ$ | 9,8 | 12,7 | 16,3 | 22,0 | ---- | 9,8 | 12,7 | 16,3 | 22,0 | 8,9 | 15,2 | 25,4 |
| | $\alpha = 36^\circ$ | ---- | ---- | ---- | ---- | 32,3 | ---- | ---- | ---- | ---- | | | |
| | $\alpha = 38^\circ$ | 10,0 | 13,0 | 16,5 | 22,3 | 32,6 | 10,0 | 13,0 | 16,5 | 22,3 | | | |
| f (mín.) | 7 | 9 | 11,5 | 16 | 23 | 7 | 9 | 11,5 | 16 | 9 | 13 | 19 | |
| e | 12 | 15 | 19 | 25,5 | 37 | 12 | 15 | 19 | 25,5 | 10,3 | 17,5 | 28,6 | |
| hg (mín.) | 9 | 11,45 | 14,3 | 19,1 | 19,9 | 11 | 13,75 | 17,5 | 23,8 | 8,9 | 15,2 | 25,4 | |
| $\alpha \pm 0,5^\circ$ | 34° | $D \leq 80$ | $D \leq 118$ | $D \leq 190$ | $D \leq 315$ | ---- | $D \leq 80$ | $D \leq 118$ | $D \leq 190$ | $D \leq 315$ | ---- | ---- | ---- |
| | 36° | ---- | ---- | ---- | ---- | $D \leq 475$ | ---- | ---- | ---- | ---- | $D \leq 90$ | ---- | ---- |
| | 38° | $D > 80$ | $D > 118$ | $D > 190$ | $D > 315$ | $D > 475$ | $D > 80$ | $D > 118$ | $D > 190$ | $D > 315$ | $90 < D \leq 150$ | $D \leq 250$ | $D \leq 400$ |
| | 40° | ---- | ---- | ---- | ---- | ---- | ---- | ---- | ---- | ---- | $150 < D \leq 300$ | $250 < D \leq 400$ | $400 < D \leq 560$ |
| | 42° | ---- | ---- | ---- | ---- | ---- | ---- | ---- | ---- | ---- | $D > 300$ | $D > 400$ | $D > 560$ |
| Tolerância em e | $\pm 0,3$ | $\pm 0,3$ | $\pm 0,4$ | $\pm 0,5$ | $\pm 0,6$ | $\pm 0,3$ | $\pm 0,3$ | $\pm 0,4$ | $\pm 0,5$ | $\pm 0,25$ | $\pm 0,25$ | $\pm 0,4$ | |
| Soma dos desvios de e | $\pm 0,6$ | $\pm 0,6$ | $\pm 0,8$ | ± 1 | $\pm 1,2$ | $\pm 0,6$ | $\pm 0,6$ | $\pm 0,8$ | ± 1 | $\pm 0,5$ | $\pm 0,5$ | $\pm 0,8$ | |
| $\varnothing D$ mín. recomendado | 50 | 75 | 125 | 200 | 355 | 63 | 90 | 140 | 224 | 67 | 180 | 315 | |

Atenção:

O diâmetro de referência usado neste catálogo é o diâmetro externo da polia $\varnothing D$.

A dimensão f é uma referência pois varia com o ângulo do canal, e com o diâmetro da polia.

► **DIMENSÕES:**

Os perfis das polias atendem as seguintes normas:

Perfis: Z, A, B, C, D: **ISO 4183, DIN 2211**

Perfis: SPZ, SPB, SPC: **ISO 4183**

Perfis: 3V, 5V, 8V: **ISO 5290, RMA IP22**

Obs.: As polias podem ser fornecidas segundo norma **ISO 5291**, para uso com correias de perfis A, B, C, D unidas por manta superior.

As buchas QD MADEMIL são produzidas segundo as recomendações da MPTA QD1, 1992.

As polias e buchas são fabricadas em tornos CNC proporcionando uma usinagem de precisão. Isto assegura a intercambiabilidade das buchas com as polias MADEMIL, e sua troca por outra bucha ou polia mesmo tamanho de outros fabricantes.

► **TRATAMENTO DE PROTEÇÃO:**

As polias são fornecidas com pintura na cor cinza padrão MADEMIL, sob pedido podem ser fornecidas em outras cores ou tipos de tratamento protetivo.

Tabela 2. Tolerâncias das polias segundo ISO 4183.

| Diâmetro da polia | Batimento radial t1 | Batimento axial t2 | Tolerância diâmetro D |
|----------------------|---------------------|--------------------|-----------------------|
| $50 \leq D \leq 100$ | 0,2 | 0,2 | $\pm 0,8\% * D$ |
| $100 < D \leq 160$ | 0,3 | 0,3 | |
| $160 < D \leq 250$ | 0,4 | 0,4 | |
| $250 < D \leq 400$ | 0,5 | 0,5 | |
| $400 < D \leq 600$ | 0,6 | 0,6 | |
| $600 < D \leq 1000$ | 0,8 | 0,8 | |
| $1000 < D \leq 1600$ | 1,0 | 1,0 | |

► **MATERIAL:**

As polias são fabricadas com ferro fundido classe GG15 – GG20, segundo **DIN 1691**. Sob pedido podem ser fornecidas com outros materiais.

As buchas são fabricadas com ferro fundido cinzento classe GG30, segundo **DIN 1691**.

► **QUALIDADE:**

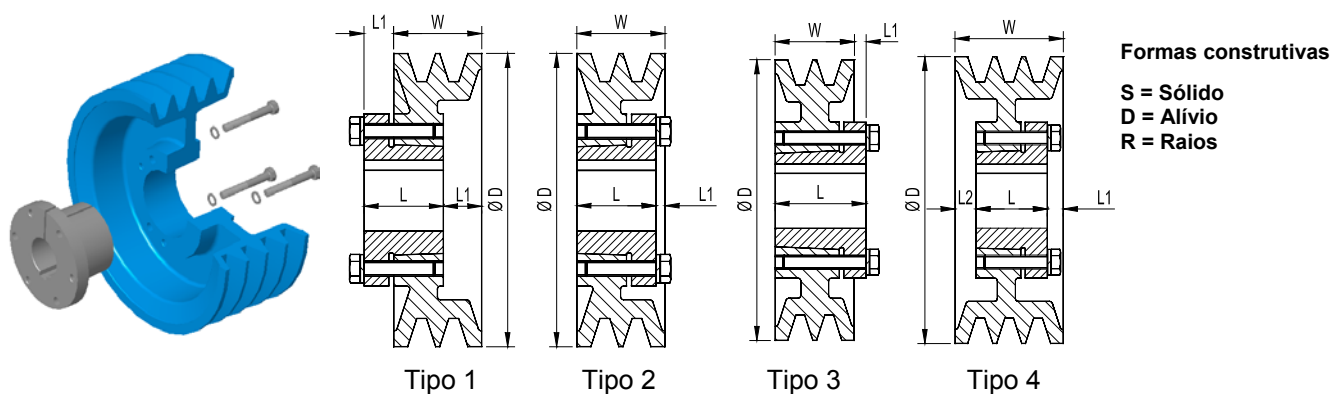
A inspeção geométrica dos canais é baseada na norma **ISO 255** e **ISO 9980**.

A qualidade e o acabamento das polias é baseado na norma **ISO 254**.

► **BALANCEAMENTO:**

As polias são fornecidas sem balanceamento.

Sob pedido podem ser fornecidas balanceadas segundo **ISO 254, ISO 1940-1** ou **MPTA B2, 1998**.



| ØD | Nº CANAIS | TIPO E FORMA | CÓDIGO | BUCHA TIPO | ØMÁX FURO | W | L | L1 | L2 | PESO* KG | PREÇO* |
|-----|-----------|--------------|------------|------------|-----------|------|------|------|------|----------|--------|
| 115 | 1 | 1S | 115B1SDSXX | SDS | 42 | 26,5 | 33,5 | 14 | 3,8 | 1,61 | 30,90 |
| | 2 | 1S | 115B2SDSXX | SDS | 42 | 45,5 | 33,5 | 14 | 22,8 | 2,16 | 37,50 |
| | 3 | 1S | 115B3SDSXX | SDS | 42 | 64,5 | 33,5 | 14 | 41,8 | 2,71 | 43,30 |
| | 4 | 1S | 115B4SDXX | SD | 42 | 83,5 | 47,8 | 14 | 47,8 | 3,47 | 56,30 |
| 120 | 1 | 1S | 120B1SDSXX | SDS | 42 | 26,5 | 33,5 | 14 | 3,8 | 1,7 | 31,50 |
| | 2 | 1S | 120B2SDSXX | SDS | 42 | 45,5 | 33,5 | 14 | 22,8 | 2,3 | 39,30 |
| | 3 | 1S | 120B3SDSXX | SDS | 42 | 64,5 | 33,5 | 14 | 41,8 | 2,8 | 47,50 |
| | 4 | 1S | 120B4SDXX | SD | 42 | 83,5 | 47,8 | 14 | 47,8 | 3,72 | 57,90 |
| 125 | 1 | 1S | 125B1SDSXX | SDS | 42 | 26,5 | 33,5 | 14 | 3,8 | 1,8 | 32,90 |
| | 2 | 1S | 125B2SDSXX | SDS | 42 | 45,5 | 33,5 | 14 | 22,8 | 2,43 | 41,10 |
| | 3 | 1S | 125B3SDSXX | SDS | 42 | 64,5 | 33,5 | 14 | 41,8 | 3,04 | 49,10 |
| | 4 | 1S | 125B4SDXX | SD | 42 | 83,5 | 47,8 | 14 | 47,8 | 3,97 | 64,50 |
| 130 | 1 | 2S | 130B1SDSXX | SDS | 42 | 26,5 | 33,5 | 10,2 | - | 1,9 | 34,40 |
| | 2 | 1S | 130B2SDSXX | SDS | 42 | 45,5 | 33,5 | 14 | 22,8 | 2,57 | 42,30 |
| | 3 | 1S | 130B3SDSXX | SDS | 42 | 64,5 | 33,5 | 14 | 41,8 | 3,21 | 51,50 |
| | 4 | 1S | 130B4SDXX | SD | 42 | 83,5 | 47,8 | 14 | 47,8 | 4,21 | 69,20 |
| 140 | 1 | 2S | 140B1SDSXX | SDS | 42 | 26,5 | 33,5 | 10,2 | - | 2,11 | 36,50 |
| | 2 | 3S | 140B2SDSXX | SDS | 42 | 45,5 | 33,5 | 8,8 | - | 2,81 | 45,60 |
| | 3 | 3S | 140B3SDSXX | SDS | 42 | 64,5 | 33,5 | 27,8 | - | 3,5 | 56,90 |
| | 4 | 4S | 140B4SDXX | SD | 42 | 83,5 | 46,5 | 13,8 | 20 | 4,74 | 71,50 |
| 150 | 1 | 2S | 150B1SDSXX | SDS | 42 | 26,5 | 33,5 | 10,2 | - | 2,31 | 39,20 |
| | 2 | 3S | 150B2SDSXX | SDS | 42 | 45,5 | 33,5 | 8,8 | - | 3,06 | 49,20 |
| | 3 | 3S | 150B3SDSXX | SDS | 42 | 64,5 | 33,5 | 27,8 | - | 3,81 | 66,80 |
| | 4 | 4S | 150B4SDXX | SD | 42 | 83,5 | 46,5 | 13,8 | 20 | 5,32 | 73,90 |
| 160 | 1 | 2D | 160B1SDSXX | SDS | 42 | 26,5 | 33,5 | 10,2 | - | 2,41 | 41,40 |
| | 2 | 2S | 160B2SKXX | SK | 55 | 45,5 | 48 | 5,7 | - | 4,65 | 70,70 |
| | 3 | 3S | 160B3SKXX | SK | 55 | 64,5 | 48 | 13,3 | - | 5,46 | 86,90 |
| | 4 | 4S | 160B4SKXX | SK | 55 | 83,5 | 48 | 12,3 | 20 | 6,32 | 93,80 |
| 170 | 1 | 2D | 170B1SDSXX | SDS | 42 | 26,5 | 33,5 | 10,2 | - | 2,6 | 43,80 |
| | 2 | 2S | 170B2SKXX | SK | 55 | 45,5 | 48 | 5,7 | - | 5,09 | 73,20 |
| | 3 | 3S | 170B3SKXX | SK | 55 | 64,5 | 48 | 13,3 | - | 5,96 | 92,60 |
| | 4 | 4S | 170B4SKXX | SK | 55 | 83,5 | 48 | 12,3 | 20 | 6,96 | 98,50 |
| 180 | 1 | 2D | 180B1SDSXX | SDS | 42 | 26,5 | 33,5 | 10,2 | - | 2,79 | 45,90 |
| | 2 | 2D | 180B2SKXX | SK | 55 | 45,5 | 48 | 5,7 | - | 5,03 | 76,20 |
| | 3 | 3S | 180B3SFXX | SF | 60 | 64,5 | 51 | 10,3 | - | 7,31 | 96,10 |
| | 4 | 4S | 180B4SFXX | SF | 60 | 83,5 | 51 | 9,3 | 20 | 8,3 | 110,60 |
| 190 | 1 | 2D | 190B1SDSXX | SDS | 42 | 26,5 | 33,5 | 10,2 | - | 3,83 | 47,50 |
| | 2 | 2D | 190B2SKXX | SK | 55 | 45,5 | 48 | 5,7 | - | 5,33 | 79,80 |
| | 3 | 3S | 190B3SFXX | SF | 60 | 64,5 | 51 | 10,3 | - | 7,91 | 99,40 |
| | 4 | 4S | 190B4SFXX | SF | 60 | 83,5 | 51 | 9,3 | 20 | 9,06 | 123,50 |

Fundição Mademil Ltda.

Rua 26 de Maio, 530 - CEP. 88868-000 – Caravágio – Nova Veneza – SC
 Fone/Fax: 0**48 476-0123 – Home Page www.mademil.com.br

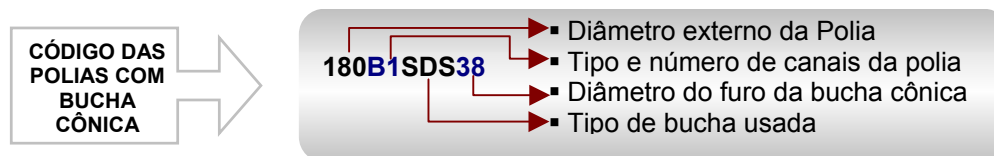
| ØD | Nº CANAIS | TIPO E FORMA | CÓDIGO | BUCHA TIPO | Ø MÁX FURO | W | L | L1 | L2 | PESO* Kg | PREÇO * |
|-----|-----------|--------------|------------|------------|------------|------|------|------|----|----------|---------|
| 200 | 1 | 2R | 200B1SDSXX | SDS | 42 | 26,5 | 33,5 | 10 | - | 3,14 | 49,10 |
| | 2 | 2D | 200B2SKXX | SK | 55 | 45,5 | 48 | 5,5 | - | 5,65 | 84,50 |
| | 3 | 3D | 200B3SFXX | SF | 60 | 64,5 | 51 | 10,5 | - | 7,82 | 102,60 |
| | 4 | 4S | 200B4EXX | E | 75 | 83,5 | 67 | 2,5 | 15 | 12,81 | 156,70 |
| 230 | 1 | 2R | 230B1SDSXX | SDS | 42 | 26,5 | 33,5 | 10 | - | 3,55 | 53,20 |
| | 2 | 2R | 230B2SKXX | SK | 55 | 45,5 | 48 | 5,5 | - | 7 | 89,20 |
| | 3 | 3D | 230B3SFXX | SF | 60 | 64,5 | 51 | 10,5 | - | 9,01 | 107,30 |
| | 4 | 4D | 230B4EXX | E | 75 | 83,5 | 67 | 0,5 | 13 | 15,6 | 181,60 |
| 250 | 1 | 2R | 250B1SDSXX | SDS | 42 | 26,5 | 33,5 | 10 | - | 3,82 | 57,60 |
| | 2 | 2R | 250B2SKXX | SK | 55 | 45,5 | 48 | 5,5 | - | 7,08 | 93,50 |
| | 3 | 3D | 250B3SFXX | SF | 60 | 64,5 | 51 | 2,5 | 8 | 10,5 | 115,50 |
| | 4 | 4D | 250B4EXX | E | 75 | 83,5 | 67 | 0,5 | 13 | 16,58 | 193,70 |
| 280 | 1 | 2R | 280B1SKXX | SK | 55 | 26,5 | 48 | 20,5 | - | 6,37 | 71,20 |
| | 2 | 2R | 280B2SKXX | SK | 55 | 45,5 | 48 | 1,5 | - | 8,41 | 99,30 |
| | 3 | 4R | 280B3SFXX | SF | 60 | 64,5 | 51 | 5,5 | 9 | 11,81 | 131,60 |
| | 4 | 4R | 280B4EXX | E | 75 | 83,5 | 67 | 2,5 | 15 | 19,52 | 222,30 |
| 300 | 1 | 2R | 300B1SKXX | SK | 55 | 26,5 | 48 | 20,5 | - | 6,94 | 86,30 |
| | 2 | 2R | 300B2SKXX | SK | 55 | 45,5 | 48 | 1,5 | - | 9,00 | 116,40 |
| | 3 | 4R | 300B3SFXX | SF | 60 | 64,5 | 51 | 5,5 | 9 | 12,6 | 146,40 |
| | 4 | 4R | 300B4EXX | E | 75 | 83,5 | 67 | 2,5 | 15 | 20,44 | 237,15 |
| 350 | 1 | 2R | 350B1SKXX | SK | 55 | 26,5 | 48 | 20,5 | - | 8,17 | 108,20 |
| | 2 | 2R | 350B2SFXX | SF | 60 | 45,5 | 51 | 4,5 | - | 12,27 | 132,50 |
| | 3 | 2R | 350B3EXX | E | 75 | 64,5 | 67 | 1,5 | - | 20,15 | 222,20 |
| | 4 | 4R | 350B4EXX | E | 75 | 83,5 | 67 | 2,5 | 15 | 23,05 | 248,70 |
| 400 | 1 | 2R | 400B1SKXX | SK | 55 | 26,5 | 48 | 20,5 | - | 9,23 | 128,70 |
| | 2 | 2R | 400B2SFXX | SF | 60 | 45,5 | 51 | 4,5 | - | 14,15 | 152,40 |
| | 3 | 2R | 400B3EXX | E | 75 | 64,5 | 67 | 1,5 | - | 22,47 | 237,50 |
| | 4 | 4R | 400B4EXX | E | 75 | 83,5 | 67 | 2,5 | 15 | 26 | 266,30 |
| 450 | 1 | 2R | 450B1SKXX | SK | 55 | 26,5 | 48 | 20,5 | - | 10,46 | 157,30 |
| | 2 | 2R | 450B2SFXX | SF | 60 | 45,5 | 51 | 4,5 | - | 16,07 | 193,70 |
| | 3 | 2R | 450B3EXX | E | 75 | 64,5 | 67 | 1,5 | - | 24,84 | 265,80 |
| | 4 | 4R | 450B4EXX | E | 75 | 83,5 | 67 | 2,5 | 15 | 29,12 | 309,40 |
| 500 | 1 | 2R | 500B1SKXX | SK | 55 | 26,5 | 48 | 20,5 | - | 11,85 | 193,20 |
| | 2 | 2R | 500B2SFXX | SF | 60 | 45,5 | 51 | 4,5 | - | 18,24 | 241,20 |
| | 3 | 2R | 500B3EXX | E | 75 | 64,5 | 67 | 1,5 | - | 27,82 | 315,20 |
| | 4 | 4R | 500B4EXX | E | 75 | 83,5 | 67 | 2,5 | 15 | 32,86 | 358,50 |

* O preço inclui o preço da polia e a bucha. Independente do Ø do furo o preço é o mesmo

* O peso inclui o peso da polia e a bucha.

Obs.: incluir IPI 12%, e consultar os valores de desconto.

Atenção: polias de ferro fundido cinzento não devem trabalhar em velocidades superiores a 33m/s.



Fundição Mademil Ltda.

Rua 26 de Maio, 530 - CEP. 88868-000 – Caravágio – Nova Veneza – SC
Fone/Fax: 0**48 476-0123 – Home Page www.mademil.com.br

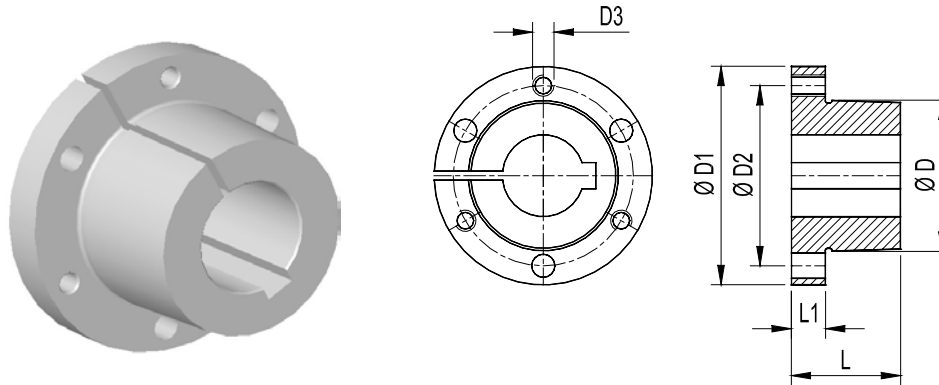


Tabela 3 Características técnicas da Bucha Cônica

| TIPO DE BUCHA | CÓDIGO | DIMENSÕES | | | | | D3 Tipo de Parafuso Classe 8.8 | Torque de aperto no parafuso Nm | Torque suportado pela bucha Nm | Quantidade de parafuso e arruela de pressão | PESO kg | PREÇO |
|---------------|---------|-----------|-----|-------|-------|------|--------------------------------------|------------------------------------|-----------------------------------|---|------------|--------|
| | | ØD | ØD1 | ØD2 | L | L1 | | | | | | |
| JA | BUJAXX | 34,93 | 51 | 42 | 25,5 | 8 | M5x25 | 6,8 | 130 | 3 | 0,18 | 17,45 |
| SH | BUSHXX | 42,57 | 68 | 57,1 | 32 | 9,5 | M6x30 | 12,2 | 396 | 3 | 0,40 | 19,90 |
| SDS | BUSDSXX | 55,56 | 81 | 68,3 | 33,5 | 11 | M6x35 | 12,2 | 565 | 3 | 0,72 | 22,10 |
| SD | BUSDXX | 55,56 | 81 | 68,3 | 46,5 | 11 | M6x50 | 12,2 | 565 | 3 | 0,89 | 26,30 |
| SK | BUSKXX | 71,44 | 99 | 84,1 | 48 | 12,5 | M8x50 | 20,3 | 791 | 3 | 1,60 | 39,70 |
| SF | BUSFXX | 79,38 | 118 | 98,5 | 51 | 12,5 | M10x50 | 40 | 1243 | 3 | 2,23 | 54,40 |
| E | BUExX | 97,38 | 153 | 127 | 67 | 19 | M12x70 | 82 | 2260 | 3 | 5,00 | 104,60 |
| F | BUFXX | 112,71 | 168 | 142,9 | 91 | 21 | M14x90 | 102 | 3390 | 3 | 8,23 | 138,80 |
| J | BUJXX | 130,77 | 185 | 158,8 | 114,5 | 25 | M16x120 | 183 | 5086 | 3 | 13,32 | 251,90 |
| M | BUMXX | 165,1 | 232 | 200 | 172 | 32 | M20x170 | 305 | 9607 | 4 | 29,45 | 490,70 |
| N | BUNXX | 177,8 | 255 | 216 | 206 | 38 | M22x200 | 406 | 16953 | 4 | 40,99 | 788,60 |

Atenção: os parafusos para fixação e a rosca na flange da bucha podem ser fornecidos com dimensões em polegadas. As buchas tem seu peso calculado com um furo de diâmetro de 20mm sem chaveata.
Obs.: incluir IPI 12%, e consultar os valores de desconto.

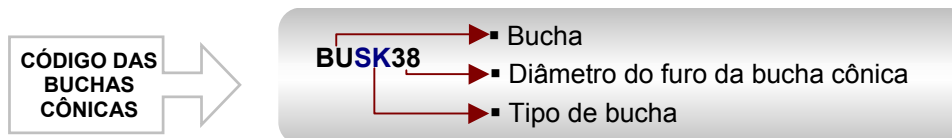


Tabela 4 Dimensões dos furos das buchas.

| BUCHA | Diâmetro dos furos padrões com chaveata DIN 6885 para dimensões em polegadas conforme B.S. 46: Part 1 : 1958 |
|-------|--|
| JA | (1/2"), 11, 14 , 15, (5/8"), 19 , (3/4"), 20, (7/8"), 24 |
| SH | (1/2"), 14 , 15, (5/8"), 19 , (3/4"), 20, (7/8"), 24 , 25, 28 , 30, 35 |
| SDS | 14 , 15, (5/8"), 19 , (3/4"), 20, (7/8"), 24 , 25, 28 , 30, 35, 38 , 40, 42 |
| SD | 14 , 15, (5/8"), 19 , (3/4"), 20, (7/8"), 24 , 25, 28 , 30, 35, 38 , 40, 42 |
| SK | 14 , 15, (5/8"), 19 , (3/4"), 20, (7/8"), 24 , 25, 28 , 30, 35, 38 , 40, 42 , 45, 48 , 50, 55 |
| SF | 24 , 25, 28 , 30, 35, 38 , 40, 42 , 45, 48 , 50, 55, 60 |
| E | 35, 38 , 40, 42 , 45, 48 , 50, 55, 60, 65, 70, 75 |
| F | 45, 48 , 50, 55, 60, 65, 70, 75, 80, 85, 90 |
| J | 50, 55, 60, 65, 70, 75, 80, 85, 90, 95, 100 |
| M | 60, 65, 70, 75, 80, 85, 90, 95, 100, 105, 110, 115, 120 |
| N | 60, 65, 70, 75, 80, 85, 90, 95, 100, 105, 110, 115, 120, 125, 130 |

Obs.: Os furos em negrito fazem parte do estoque;

As buchas podem ser fornecidas com furos sem chaveata, e com dimensões especiais sob consulta.

► MONTAGEM

1. Deve se assegurar que o eixo, o furo da bucha e a superfície cônica da bucha e da polia estejam limpos, sem tintas lubrificantes ou resíduos. **Não utilizar lubrificantes.**
2. Posicionar a bucha sobre o eixo, e montar a polia na bucha de maneira que os furos passantes no cubo da polia estejam alinhados com os furos roscados do flange da bucha, conforme (figura 1), para a montagem padrão. Para a montagem reversa (figura 2) ou montagem especial (figura 3) alinhar o furo passante da flange da bucha com os furos roscados do cubo da polia;

Atenção: se a bucha tiver dificuldade de deslizar sobre o eixo pode-se inserir uma cunha na fenda da bucha para que o furo da bucha se abra facilitando seu deslizamento sobre o eixo. **Cuidado!** um esforço muito grande para abrir a bucha pode rompê-la, além disto significa que o eixo está acima da medida. Se o eixo está com as medidas corretas a bucha irá deslizar livremente sobre o eixo.

3. Inserir os parafusos com arruela de pressão manualmente (sem apertar), de forma que a bucha com a polia possam deslizar sobre o eixo, inserir a chave, e mover a bucha para posição desejada;
4. Apertar os parafusos de forma gradual e progressiva, recomenda-se usar os valores de torque para o aperto dos parafusos mostrado na tabela 3.

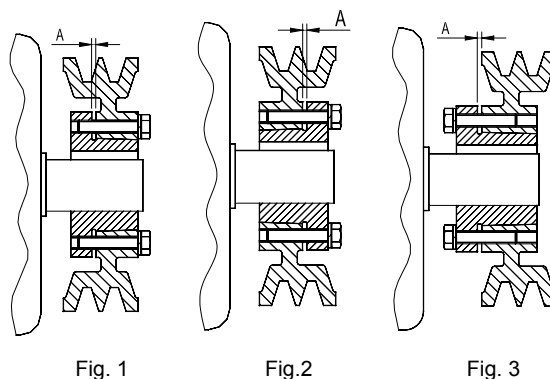


Fig. 1

Fig.2

Fig. 3

Atenção: a flange da bucha nunca deverá entrar em contato com o cubo da polia, deverá haver um espaço que varia de 3 a 6mm (cota A) dependendo do tipo de bucha e das tolerâncias do eixo. **Cuidado!** Se a flange da bucha encostar no cubo da polia devido a um torque excessivo nos parafusos, o cubo da polia poderá se romper. Caso a bucha não tenha ficado fixada no eixo com os valores de torque recomendados, isto significa que o eixo está abaixo das dimensões recomendadas.

Um aperto de forma desigual nos parafusos pode quebrar a bucha e a polia.

► DESMONTAGEM

1. Soltar os parafusos;
2. Na montagem padrão (figura 4), inserir os parafusos nos furos roscados do cubo da polia até tocarem na face do flange da bucha, e então apertar uniformemente os parafusos até que a bucha se solte.

Na montagem reversa (figura 5), inserir os parafusos nos furos roscados da flange da bucha até tocarem na face do cubo da polia, e então apertar uniformemente os parafusos até que a bucha se solte.

Na montagem especial (figura 6) quando os parafusos estão perto de uma obstrução como um motor, deve-se primeiro soltar os parafusos e então usar uma cunha entre a flange da bucha e o cubo da polia para que se soltem.

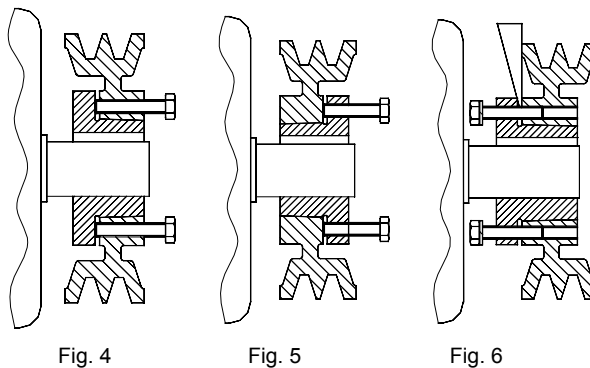


Fig. 4

Fig. 5

Fig. 6

Fundição Mademil Ltda.

Rua 26 de Maio, 530 - CEP. 88868-000 – Caravágio – Nova Veneza – SC
Fone/Fax: 0**48 476-0123 – Home Page www.mademil.com.br